



Fólie z PVC-P druh 931

Účinnost od: 25.08.2023

Vydání č.: 7

1 Všeobecně

Tato podniková norma platí pro dodávání fólie z PVC-P druh 931. Fólie je vyrobena ze směsi polyvinylchloridu, změkčovadel, stabilizátorů a dalších přísad technologií válcování a následnou laminací. Fólie je stabilizovaná proti UV záření (označení UV).

2 Použití

2.1 Fólie se používá především jako výplňový materiál kyvných vrat. Za účelem vyrovnání fólie je nutné před vlastním použitím k montáži fólii rozvinout a kondicionovat nejméně 24 hodin při teplotě cca +25 °C.

2.2 Fólii je možno používat v rozmezí teplot od -20 °C do +40 °C.

3 Technické náležitosti objednávky

V objednávce musí být uvedeno:

- a) název výrobku, druh;
- b) rozměry v mm (šířka, tloušťka);
- c) množství v m² (m);
- d) číslo PND.

4 Technické požadavky

4.1 Vzhled a provedení

Fólie se vyrábí hladká. Musí vyhovovat PN 4559/2001 a musí svým vzhledem a provedením odpovídat srovnávacímu vzorku výrobce.

4.2 Barva

Fólie se vyrábí v transparentním provedení.

4.3 Rozměry

Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Množství fólie v roli	
		[m] *)	[m ²]
0,8 ± 0,05	1200 ± 20	40	48
2,0 ± 0,20	1000 ± 20	15	15
	1200 ± 20	15	18
4,0 ± 0,40	1020 ± 20	8,28	8,45
	1200 ± 20	7,5	9

*) Každý návin fólie v roli obsahuje navíc 2 % fólie nad jmenovité množství jako náhradu za srážení a vadný začátek.

4.4 Vlastnosti

Vlastnost		Hodnota	Jednotka	Zkušební norma
Tvrdost při (23 ± 2) °C		81 ± 3	Sh A	ČSN EN ISO 868 po uplynutí 3 s
Hustota (informativní hodnota)		1,24	g/cm ³	ČSN EN ISO 1183-1 metoda imerzní
Mez pevnosti v tahu, min.		13	MPa	ČSN EN ISO 527-1 ČSN EN ISO 527-3
Poměrné prodloužení při přetržení, min.		200	%	zkuš. těleso typ 5 rychl. 500 mm/min
Odolnost proti dalšímu trhání, min.	tl. 0,8 mm	55	N	PN 4511/96
	tl. 2,0 mm	150		
	tl. 4,0 mm	300		
Teplota křehnutí při ohybu, max.		-30	°C	PN 4545/98 (ISO 974)
Rozměrová stálost (125°C/ 6 min)		± 8	%	ČSN 64 0610

5 Zkoušení

5.1 Zkušební normy a metody jsou uvedeny v tabulce vlastností v čl. 4.4, případně v dalších člancích této kapitoly.

5.2 Všeobecné zkušební podmínky

Podle ČSN EN ISO 291, prostředí 23/50 pokud není v příslušné zkušební metodě uvedeno jinak.

5.3 Vzhled, provedení

Vzhled a provedení se posuzuje vizuálně, zda odpovídá ustanovením čl. 4.1 této PND.

5.4 Rozměry

Šířka se měří kovovým metrem s přesností 1 mm, tloušťka fólie se měří podle ČSN 64 0181, metoda A, přitlačná síla 2 N.

6 Značení

Každá role fólie je opatřena samolepicí etiketou příslušné barvy s údaji (výrobce, název výrobku, rozměry, množství, barva, vzor atd.).

7 Balení

Fólie se navíjí na papírové trubice do rolí.

7.1 Role fólie zabalené do PE fólie a opatřené samolepicí etiketou se ukládají do vrstev za použití voštinových desek. Balení je fixováno páskou, překryto PE fólií a ovinuto průtažnou fólií.

7.2 Role fólie zabalené do pěnové PE fólie, PE fólie a opatřené samolepicí etiketou se ukládají na dřevěnou paletu do bloku. Celá paleta je fixována PP páskou.

7.3 Role fólie zabalené do pěnové PE fólie, PE fólie a opatřené samolepicí etiketou se ukládají na dřevěnou paletu do pyramidy. Celá paleta je fixována ovinutím průtažnou PE fólií.

8 Doprava

Fólie se dopravují každým vhodným dopravním prostředkem. Nesmí se však přepravovat společně s organickými rozpouštědly všeho druhu, kyselinami a chemikáliemi, u nichž není zaručena chemická netečnost k přepravované fólii.

9 Skladování

Podle ČSN 64 0090 při teplotě od +5 °C do +35 °C.

10 Související normy

ČSN 64 0090	Plasty - Skladování výrobků z plastů
ČSN 64 0181	Plasty - Metody stanovení tloušťky fólií a desek
ČSN 64 0610	Zkoušení plastů - Stanovení rozměrové stálosti fólií
ČSN EN ISO 291	Plasty - Standardní prostředí pro kondicionování a zkoušení
ČSN EN ISO 527-1	Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Základní principy
ČSN EN ISO 527-3	Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
ČSN EN ISO 868	Plasty a ebonit - Stanovení tvrdosti vtláčováním hrotu tvrdoměru (tvrdost Shore)
ČSN EN ISO 1183-1	Plasty - Stanovení hustoty nelehčených plastů - Část 1: Imerzní metoda, metoda s kapalinovým pyknometrem a titrační metoda
PN 4511/96	Stanovení odolnosti proti dalšímu trhání - Trhací zkouška lichoběžníkových zkušebních vzorků se zářezem (vnitropodniková norma výrobce)
PN 4545/98	Stanovení teploty křehnutí při ohybu podle ISO 974 (vnitropodniková norma výrobce)
PN 4559/2001	Vzhled a provedení technických PVC-P, PP válcovaných fólií, PVC-P potištěných fólií, PVC-P laminovaných fólií, převíjených a řezaných fólií (vnitropodniková norma výrobce)

Kdo

Kdy

Pro koho - -

Číslo výtisku

Konec dokumentu